

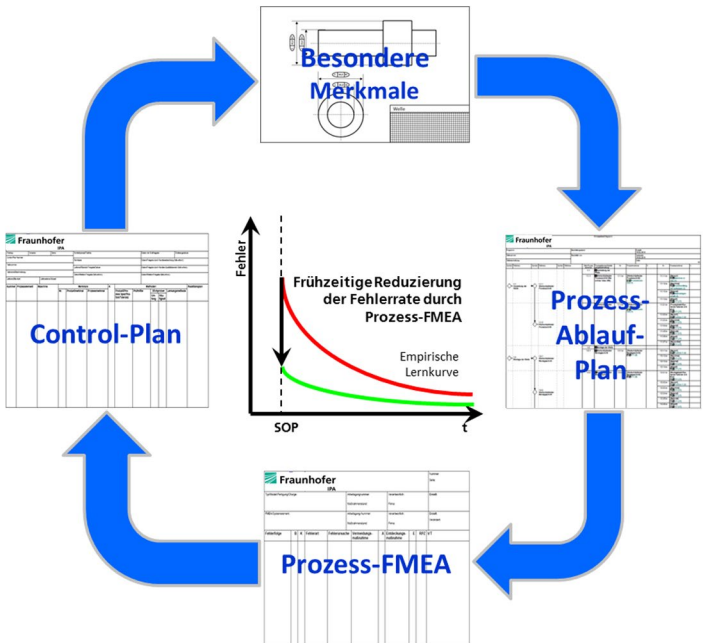


PROZESS-FMEA, BESONDERE MERKMALE UND CONTROL-PLAN

INTEGRIERT UND DURCHGÄNGIG ERSTELLEN

QUALITÄTSMANAGEMENT

14. JUNI 2018



EINLEITENDE WORTE

Die Fehler-Möglichkeiten- und Einfluss-Analyse (FMEA) ist eine wirkungsvolle Methode des operativen Risikomanagements. Die Prozess-FMEA lässt eine Produktion im virtuellen Zeitraffer ablaufen und kann auf diese Weise Risiken rechtzeitig aufdecken. Aus diesen identifizierten Risiken lassen sich gezielt Maßnahmen zur Fehlervermeidung und -erkennung ableiten. Dieses Wissen wird im Control-Plan (auch Produktions-Lenkungs-Plan genannt) dokumentiert. Damit erhalten die Mitarbeiter aus der Produktion die für eine Null-Fehler-Produktion relevanten Informationen.

Gerne können vorab oder während des Seminars Ihre individuellen Fragestellungen einbringen, sodass der erfahrene Referent sie aufgreifen kann. Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Weskamp'. The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.

Dipl.-Wirt.-Ing. Markus Weskamp
Geschäftsführer der Stuttgarter Produktionsakademie

THEMEN

- FMEA-Erstellung nach VDA
- Regeln zum Aufbau von Prozess-FMEA
- Regeln zur Risikobewertung in der Prozess-FMEA
- Umgang mit besonderen Merkmalen
- Integrierte Erstellung von Prozess-FMEA und Control-Plan
- Regeln zur Prüfplanung für eine Null-Fehler-Produktion
- Erstellung von Standard-Prozess-FMEA und deren Kopplung mit Besonderen Merkmalen
- Umsetzung in der Software IQ-FMEA

Aktuelle Änderungen des AIAG-VDA werden noch in das Programm integriert.

QUALIFIKATIONSZIELE

Nach diesem Seminar kennen die Teilnehmer einfache und verständliche Regeln zum Aufbau und zur Erstellung der Prozess-FMEA. Sie sind in der Lage, effektive und effiziente Prüfstrategien zum Aufbau einer Null-Fehler-Produktion im Unternehmen zu planen. Die Zusammenhänge zwischen der Prozess-FMEA, dem Process-Flow-Chart und dem Control-Plan sind ihnen klar. Dadurch gelingt es ihnen, mit minimalem Aufwand eine integrierte und durchgängige Dokumentation zwischen Prozess-FMEA, Process-Flow-Chart und Control-Plan zu erstellen.

ZIELGRUPPE

Fach- und Führungskräfte aus FMEA-Koordination, FMEA-Moderation, Qualitätsmanagement, Arbeitsvorbereitung und Prüfplanung

PROGRAMM

*AKTUELLE ÄNDERUNGEN DES AIAG-VDA WERDEN NOCH
IN DAS PROGRAMM INTEGRIERT.*

- 08.30 Uhr Empfang, Begrüßungskaffee und Ausgabe der Tagungsunterlagen
- 09.00 Uhr **Begrüßung, Vorstellung und Abfrage der Erwartungen der Teilnehmer**
- 09.15 Uhr **Prozess-FMEA, Besondere Merkmale, Prozessablaufplan und Control-Plan – Vier, die zusammen gehören**
- Definitionen
 - Ziele
 - Vorgehensweisen
- 10.00 Uhr Pause
- 10.45 Uhr **Prozess-FMEA – Risikoanalyse von Prozessen im Expertenteam**
- FMEA nach VDA
 - Regeln zum Aufbau der Prozess-FMEA
 - Systematische und zufällige Fehler
 - Regeln zur korrekten Risikobewertung
 - Risikomatrizen - objektive Alternativen zur Risikoprioritätszahl (RPZ)
 - Prüfstrategien zur Null-Fehler-Produktion
- 12.00 Uhr **Mittagspause**

13.00 Uhr **Besondere Merkmale – das Medium zur Kommunikation zwischen Konstruktion und Produktion bzw. Kunde und Lieferant**

- Ziele
- Bezeichnungen
- Dokumentation und Archivierung
- Häufig gestellte Fragen und ihre Antworten

14.00 Uhr **Prozessablaufplan und Control-Plan**

- Ziele
- Control-Plan nach TS 16949

14.45 Uhr Pause

15.15 Uhr **Zusammenhang zwischen Prozess-FMEA, Besonderen Merkmalen, Prozessablaufplan und Control-Plan**

- Organisatorische Voraussetzungen
- Vorgehensweisen und Tipps
- EDV-Unterstützung durch die IQ-FMEA
- Praktische Erstellung anhand eines Beispiels

16.45 Uhr **Abschlussdiskussion, Feedback**

17.00 Uhr Voraussichtliches Ende des Seminars

REFERENTEN

SEMINARLEITER



Dr.-Ing. Alexander Schloske

Senior Expert

FS Engineer 26262 (TÜV Rheinland)

Abteilung Nachhaltige Produktion und Qualität

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik
und Automatisierung IPA, Stuttgart

REFERENT



Dipl.-Ing. Oliver Mannuß

Gruppenleiter Qualitäts- und

Zuverlässigkeitsmanagement

Abteilung Nachhaltige Produktion und Qualität

Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und
Automatisierung IPA, Stuttgart

ANSPRECHPARTNERIN

ANMELDUNG UND VERANSTALTUNGSMANAGEMENT



Solongo Frasch

Ansprechpartnerin für Ihre Fragen rund um den Anmeldeprozess, die Abrechnung, Hotelempfehlungen und sonstige organisatorische Anliegen

Telefon +49 711 970-1208

anmeldung@stuttgarter-produktionsakademie.de

AUSKÜNFTE

Stuttgarter Produktionsakademie
Nobelstraße 12 | 70569 Stuttgart
Telefon +49 711 970-1208 | Fax +49 711 970-1854
anmeldung@stuttgarter-produktionsakademie.de

TEILNAHMEGEBÜHR

Die Teilnahmegebühr beträgt € 650,- pro Person.
In dieser Gebühr sind enthalten: Teilnahme an allen Vorträgen,
Tagungsunterlagen, Mittagsimbiss, Getränke und Snacks

ANMELDUNGEN

Anmeldungen zur Teilnahme erbitten wir über unsere Homepage
www.stuttgarter-produktionsakademie.de oder mit dem
Anmeldeformular oder einem formlosen Schreiben.

Geben Sie bei der Anmeldung zu diesem Seminar die folgende
Buchungsnummer an: **QM_FCP_180614**

Nennen Sie außerdem Namen und Anschrift der Teilnehmer sowie
ggf. die abweichende Rechnungsadresse. Nach der Anmeldung
erhalten Sie eine Rechnung und weitere Informationen.

UMMELDUNG UND ABMELDUNG

Eine Änderung der Anmeldung auf einen anderen Teilnehmer ist jederzeit kostenlos möglich. Bitte teilen Sie uns die Änderung schriftlich mit. Wir bitten um Verständnis, dass wir Ihnen bei Abmeldung bis 10 Tage vor Veranstaltungsbeginn € 100,- berechnen, nach diesem Termin ist die volle Teilnahmegebühr fällig.

ZIMMERVERMITTLUNG

Sollten Sie während Ihres Aufenthalts in Stuttgart ein Hotelzimmer benötigen, wenden Sie sich bitte an:

Tourist Information i-Punkt | Königstr. 1a | 70173 Stuttgart

Telefon +49 711 22 28-100 | Fax -251

www.stuttgart-tourist.de/hotel-stuttgart

TAGUNGSORT

Fraunhofer-Gesellschaft | Institutszentrum Stuttgart (IZS)

Nobelstraße 12 | 70569 Stuttgart (Vaihingen)

ANFAHRT

www.stuttgarter-produktionsakademie.de/anfahrt.html

IMPRESSUM

Herausgegeben von SPA Stuttgarter Produktionsakademie gGmbH,

Amtsgericht Stuttgart, Handelsregisternr.: HRB 744737

Geschäftsführer: Markus Weskamp

Bild: Fraunhofer IPA

Seminar | 14. Juni 2018

PROZESS-FMEA, BESONDERE MERKMALE UND CONTROL-PLAN

Name

Vorname

Titel

Firma

Abteilung

Postfach/Straße

PLZ/Ort

Telefon/Fax

E-Mail

Anmeldung:

Hiermit melde ich mich verbindlich zum Seminar der Stuttgarter Produktionsakademie an.

PROZESS-FMEA, BESONDERE MERKMALE UND CONTROL-PLAN

Buchungsnummer QM_FCP_180614 am 14. Juni 2018

Teilnahmegebühr: € 650

Bitte überweisen Sie die Teilnahmegebühr erst nach Eingang der Anmeldebestätigung und Rechnung.

Hinweis: Gem. § 26.1 des Bundesdatenschutzgesetzes unterrichten wir Sie über die Speicherung Ihrer Anschrift in einer Datei und die Bearbeitung mit automatischen Verfahren.

Die im Programm bekanntgegebenen Bedingungen für Ummeldung oder Abmeldung habe ich zur Kenntnis genommen.

Ort, Datum

Unterschrift

ANMELDUNG

Bitte im Briefumschlag zurücksenden oder per Fax +49 711 970-1854
oder an anmeldung@stuttgarter-produktionsakademie.de

Stuttgarter Produktionsakademie
c/o Fraunhofer IPA
Nobelstraße 12
70569 Stuttgart



**Stuttgarter
Produktionsakademie**

QUALITÄTSMANAGEMENT

14. JUNI 2018

**PROZESS-FMEA, BESONDERE
MERKMALE UND CONTROL-PLAN
INTEGRIERT UND DURCHGÄNGIG
ERSTELLEN**